

БАЖК. 468157.012СБ

1.* Размеры для справок.

2.** Размеры обеспеч. INSTR.

3. Общие технические требования к установке компонентов
поверхностного монтажа: C1-C16, C20-C22, DA1, DD1, DD3, DD4, L1,
R1-R4, R7-R10, R13, R14, R18-R21, R28-R37, RU1-RU12,
VD1, VD2, VD6-VD14, VT1, VT2;
(A1) – C1, C2, DA1, DA2, DD1, R1, R2, R6-R10, VD1, VD2, VT1, VT2;
(A2) – C1-C19, DA1-DA5, L1-L4, R2-R6, VD1-VD2, VD4, VD6, VD7,
VT1;
(A3) – DA1, R1, VD1;
(A4, A5) – C1, C3-C10, C12-C22, DA1-DA4, DD1-DD3, R1, R2, R4, R5,
R7-R29, VD1-VD6 по БЖАК.680242.001 ОТТ.

4. Общие требования к установке элементов по ОСТ В95 2531-87.

Элементы установить по ОСТ В95 2537-87:

R24, R25; - по варианту II-08 (Лист. = 22,5 мм);

R3 (A1)- R5(A1), R6(A4, A5) - по варианту II-08 (Лист. = 12,5 мм);

Выводы элементов R6 (A4, A5), расположенные под элементами XS1 и
XS3, установить заподлицо с поверхностью платы.

Перед установкой клемм XS1, XS2, XS3 на плату соединить их в
одну.

БАЖК.468157.012СБ

Плата БЭ

Сборочный чертеж

Лит.

Масса

Масштаб

01

2:1

Лист 1

Листов 6

Перемышку между отверстиями 2 и 3 вести проводом поз.250 со стороны установки микросхемы DD3.

Экран поз.4 и пластину поз.6 установить после проверки по инструкции, лакировки и окончательной проверки по инструкции.

Пластину поз.6 установить через лакоткань поз.251.

При установке экрана поз.4 допускается отсутствие паяного шва в местах, недоступных для пайки, длина пропуска не более 10 мм.

Технологическое отверстие на пластине поз. 6 запаять после установки пластины по технологии предприятия изготовителя.

Табличку поз.8 установить по технологии предприятия – изготовителя.

5. Цепь "Общий" выведена на контакты 4, 6, 8, 10-12, 14, 16, 18, 20 вилки XP1; на контакты 1,5 вилки XP2; на контакт 3 клеммы на плату XS2; цепь 20-30 В – на контакт 2 клеммы XS2.

6. Припой ПОС61 ГОСТ 21930-76.

7. Клей ВК-9 ОСТ В95 1653-75 .

8. Покрытие эпоксиретановый лак УР-231 УХЛЗ ТУ6-21-14-90 в три слоя. Допускается покрытие лак HumiSeal® 1A68 в два слоя толщиной 25-40 ^{**}мкм *компании CONCOAT.*

От покрытия предохранить вилки XP1-XP6; клеммы на плату XS1-XS3; разъем XS4; гнездо на плату XS5; поверхность Б микросхемы DD6; экран поз.4; пластину поз.6; излучатель звука BQ1; ~~прокладку поз.7;~~ втулку поз.12 и ее крепеж 14, 16, 18; места под установку экрана поз. 4 и пластины поз. 6; резисторы обогрева R11(A1) – R13(A1); отверстия 1,4, 5, 6-18, KT1 – KT18, 1(A4,A5)-4(A4,A5),KT12(A4,A5).

Допускается попадание лака на клеммы XS1-XS3, кроме мест подключения проводов, на боковые поверхности экрана поз. 4, торцевые поверхности пластины поз. 6, ~~прокладку поз.7.~~

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
37392/6	08.08.11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЖК.468157.012 СБ

Лист

2

Допускается отсутствие лака в местах установки вилок XP1- XP6, гнезда на плату XS5; разъема XS4; в местах установки экрана поз. 4 и пластины поз. 6 с их внутренней стороны.

При покрытии лаком из пульверизатора все контакты XP1-XP6; XS1- XS5; отверстия 1,4, 5, 6- 18, КТ1 – КТ18; КТ12(А4,А5), 1(А4,А5)- 4(А4,А5) соединить электрически между собой и заземлить.

10. Поз.16 стопорить по ОСТ 107.460091.014-2004 - вид 20Г;

11. Маркировать заводской номер печатного узла шрифтом 2,5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 эмалью ЭП-572 черной.

Допускается маркировать заводской номер четким произвольным шрифтом.

Маркировка элементов и их выводов показана условно.

12. Позиции 21, 23, 26, 29-33, 36, 38-44, 49, 50, 53-59, 61, 62, 68-75, 77, 78, 81, 82, 85-87, 90- 98, 104, 108-114, 118-120, 123-129, 131-134, 136-144, 147, 152-154, 157, 158, 161-189, 184-187, 191-198, 202, 205-208, 210-212, 214, 216-224, 226-232, 234, 235, 241, 242, 250, 251 не вынесены.

13. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
37392/5	20.03.08.14			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЖК.468157.012 СБ

Лист

3